

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №18»
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДСКОЙ ОКРУГ СИМФЕРОПОЛЬ
РЕСПУБЛИКИ КРЫМ

Согласовано

Председатель П.К.

_____ /Н.Н.Тринко/

Протокол № 2 от 20.04.2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «СОШ № 18»

_____ / В.Н.Танова/

Приказ № 150-О от
20.04.2016г.

ИНСТРУКЦИЯ № 109-18
ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО
МЕТАЛЛУ.

ДО НАЧАЛА РАБОТЫ.

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор.
 - а) застегни обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;
 - б) спрячьте волосы под головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов.
2. Проверьте наличие и надежность защитных ограждений, соединение заземления с корпусом станка.
3. Расположите инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке.
4. Прочно закрепите резец и обрабатываемую деталь, выньте ключ из патрона и положите на место.
5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.
6. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

1. Плавно подводите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.
2. Во избежание травм:
 - а) не наклоняйте голову близко к патрону или к резцу;
 - б) не принимайте и не передавайте предметы через вращающиеся части станка;
 - в) не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты и заготовки;
 - г) не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазываете, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки;
 - д) не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки;
 - е) не допускайте выход из-под резца длиной стружки;
 - ж) не останавливайте станок путем торможения рукой патрона;
 - з) не отходите от станка не выключив его;
 - и) не поддерживайте и не ловите рукой отрезаемую деталь.
3. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе держите ее левой рукой.
4. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.
5. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка, и следите, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.
6. Пользуйтесь ключами, соответствующими гайками и головками болтов.
7. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ.

1. Отведите суппорт и выключите электродвигатель.

2. Удалите стружку со станка при помощи, а из пазов станины - крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.
3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты.
4. Сдайте станок учителю.

Разработчик: Заместитель директора по АХЧ _____ Соловьева
Н.Т.

Согласовано: Специалист по охране труда _____ Гриценко
М.В.

С инструкцией ознакомлены